



대우건설 푸르지오 천안현장

회전 레이저 레벨과 LS-B10W를 이용한 2D 머신 컨트롤 시스템

요즘 굴삭기 운전원들 사이에서는 머신 컨트롤의 이야기가 심심찮게 들리고 있습니다.

그 중 한가지가 X-32에 회전 레이저 레벨과 LS-B10W를 사용한 2D머신 컨트롤 시스템입니다.

이 2D머신 컨트롤 시스템은 회전 레이저 레벨과 LS-B10W를 사용하여 현재 굴삭기 버킷의 높이를 쉽게 알 수 있습니다. 정밀도 또한 1cm이내입니다.

특히 수광부인 LS-B10W와 같은 경우 일반 현장에서 많이 쓰이는 회전레이저 레벨 수광부와 비슷하여 사용자의 접근성 및 장비 사용에 대한 거부감이 적습니다.

또한 장비 운전원이 모니터로 보는 상황과 실제 수광부에 나타나는 높이가 똑같이 나타나기 때문에 현장 관리자 또한 현재 작업 상황을 쉽게 이해하고 확인할 수 있습니다.



(현장 관리자가 레벨을 확인하는 모습)

「현장관리자는 멀리서만 봐도 현재 굴삭기의 작업 진행과 과정을 알 수 있다고 말하며 현장 관리가 편해졌다」고 이야기합니다. 또한 회전 레이저 레벨을 사용하기 때문에 다른 측량원도 같이 사용할 수 있어 더욱 효율적이라고 말했다.

현재 실제 현장에서 LS-B10W를 사용 중인 이경선 운전원은 「LS-B10W가 적용되면서 작업간의 상황을 쉽게 공유 할 수 있고 관리자가 이해하기 쉽기 때문에 작업이 한결 수월해 졌다」고 말합니다.



(LS-B10W가 장착된 모습)

「회전 레이저 레벨은 모든 현장에 배치되어 있기 때문에 적용하기에도 편하다」고 말했습니다.

기존의 X-32장비에 콤팩스센서가 아닌 회전 레이저 레벨과 LS-B10W를 이용한 새로운 형태의 2D머신 컨트롤 시스템이다. 기존 수평 회전레이저 레벨을 이용한 터파기 등이 가능하고 구배기능이 있는 레벨은 관로터파기에 유용하다.

